

技術資料表

Technical Data Sheet

產品說明PRODUCT DESCRIPTION : 半芳香族高機能尼龍+GF30%塑膠粒

產品型號PRODUCT GRADE : G13MXD6+GF3001 01

性質項目 PROPERTIES	測試方式 METHOD	數據 RESULT	單位 UNIT
機械特性 MECHANICAL			
抗張降伏強度 Tensile Strength	ISO 527-2	200	MPa
斷裂點伸長率 Tensile Elongation at break	ISO 527-2	3	%
抗張模量 Tensile Modulus	ISO 527-2	12000	MPa
彎曲強度 Flexural Strength	ISO 178	300	MPa
彎曲模數 Flexural Modulus	ISO 178	11000	MPa
缺口衝擊強度 Charpy Notched Impact Strength	ISO 179/1eA	10	kJ/m ²
衝擊強度 Charpy Non-Notched Impact Strength	ISO 179/1eA	60	kJ/m ²
熱性質 THERMAL			
熱變形溫度 Heat Deflection Temp. (1.8 MPa)	ISO 75-2/A	220	°C
熔點 Melting Temperature	ISO11357-3	237	°C
物理特性 PHYSICAL			
密度 Density (23°C)	ISO 1183	1.42	g/cm ³
飽和吸水率 Saturated Water Absorption (1mm)	ISO 62	4.0	%
成型收縮率 Molding Shrinkage (23°C)	Intenal Method	0.2~0.6	%
硬度 Rockwell Hardness	ISO 7619	--	Shore D
其他 OTHER			
阻燃等級 Flammability (1.6mm)	UL 94	HB	-

* 以上數值為材料的代表性測試值、並非該規格材料的最低值。染色材料的性能可能與上述數值有所不同。

* All property values shown in this data sheet are the representative values and not minimum value of this material. The performance of the dyeing material may be different from the above values.

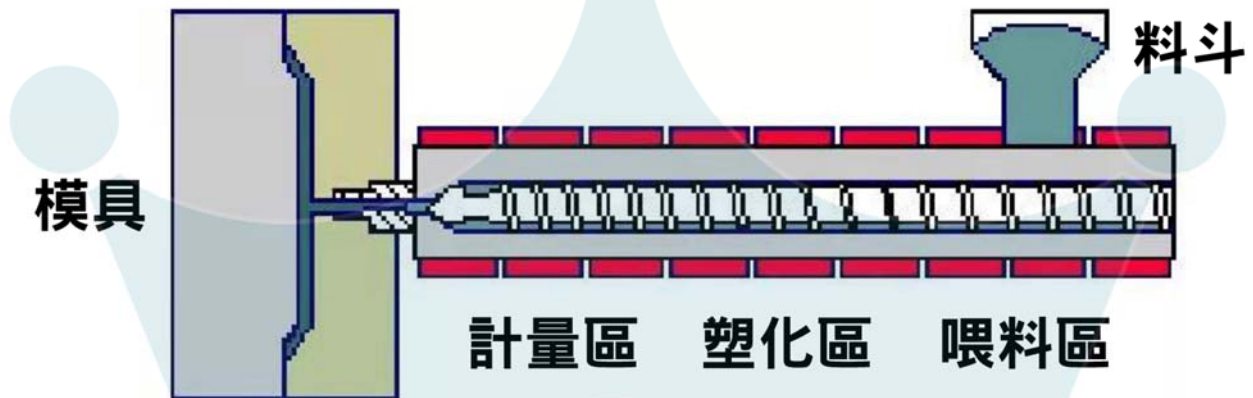
加工條件

Processing Conditions

產品說明PRODUCT DESCRIPTION : 半芳香族高機能尼龍+GF30%塑膠粒

產品型號PRODUCT GRADE : G13PA12-GF4001-01

注塑成型條件 Injection molding conditions				
乾燥條件	乾燥溫度	100~120°C	乾燥時間	2~6 hrs
製程溫度	料管溫度	210~280°C	模具溫度	120°C
射出參數	射出速度	Middle 30~60%	背壓 Back Pressure	0.1~0.3 MPa



GHPC